



Tecnologías medioambientales y reciclaje Ecológico. Económico. Soluciones de sistema.

Turning Ideas into Reality.


Ferrostaal

Tecnologías medioambientales y reciclaje

Aumentando el valor de su empresa



El uso eficiente de las tecnologías medioambientales hace frente a los retos ecológicos y crea beneficios financieros: el empleo sostenible de los recursos naturales es una respuesta a problemas tales como la escasez de materias primas y agua. En función de la creciente demanda de insumos y soluciones ecológicas confiables, el aprovechamiento lucrativo de los recursos cumple con objetivos de rentabilidad. Esta combinación convierte el empleo de las tecnologías medioambientales en una solución sostenible, tanto para la ecología como para la economía.

La reutilización de materiales por medio del reciclamiento constituye un tipo de creación de valor especialmente sostenible. Es posible reprocesar una variedad extremadamente amplia de componentes con el fin de volver a utilizar las materias secundarias. El reciclaje es un sólido enfoque a favor del medio ambiente en materia de optimización consciente de la cadena de valor añadido. Gracias a esta orientación, también satisfacemos los requerimientos ecológicos y comerciales, relacionados con el tratamiento de las aguas y el aire, por medio del empleo de tecnologías medioambientales de última generación.

En calidad de integrador de sistemas, que opera en todo el mundo, no dependemos de una tecnología específica y desarrollamos las mejores soluciones para las necesidades de nuestros clientes. Nuestras ofertas dirigidas a instituciones y consorcios industriales proporcionan resultados impresionantes derivados de una óptima combinación de tecnologías avanzadas, sumadas a nuestra amplia gama de servicios a lo largo de la cadena que forma parte de todo el proceso.



Ferrostaal es un proveedor de sistemas, maquinarias y soluciones de servicio, que opera en el campo de las tecnologías medioambientales y reciclaje cubriendo toda la cadena de suministro.

Soluciones individuales para necesidades globales

Mayor valor gracias a un proveedor independiente de servicios



Cada año se consumen en todo el mundo 60 mil millones de toneladas de materia prima y la tendencia va en aumento. La capacidad de regeneración de la naturaleza está muy por debajo de la creciente demanda de recursos que impone la economía global. Las tecnologías medioambientales y el reciclamiento representan un enfoque eficiente para el tratamiento sostenible de las materias primas.

La implementación de políticas de protección del medio ambiente plantea un reto a muchos gobiernos y regiones del planeta. Las medidas encaminadas a reducir las emisiones de gases de efecto invernadero o a asegurar un aprovisionamiento constante de agua potable se encuentran a menudo reguladas por estipulaciones legales. En calidad de proveedor de servicios integrales, con experiencia internacional en la construcción de plantas y su equipamiento, ofrecemos soluciones sostenibles en el área de las tecnologías medioambientales y el reciclaje.

El mercado del reciclamiento está creciendo junto con la economía global, especialmente en los mercados emergentes, porque así se recurre a una estrategia importante para reducir el consumo de insumos. Debido al potencial de ahorro de costos y a su eficiencia energética, las materias primas secundarias son particularmente atractivas para las compañías dedicadas a tareas de procesamiento. Los recursos se vuelven a emplear una vez finalizado el ciclo vital de un producto por medio de su reprocesamiento e incorporación en procesos posteriores de fabricación.

Para nuestros clientes del sector del reciclamiento, esto guarda un enorme potencial comercial: en todo el mundo, la cantidad de material reciclado, que pasa a formar parte del total de las materias primas consumidas, está creciendo continuamente. Por ejemplo, un 55 por ciento de la demanda mundial de aluminio queda

ya cubierta por el aluminio secundario. En calidad de socio proveedor de servicios para este sector, independientemente de la tecnología aplicada, ayudamos a nuestros clientes a implementar la solución más eficiente para el desarrollo de sus procesos.

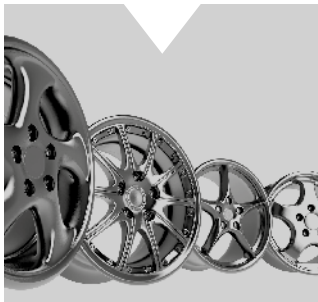
Maquinaria y gama de sistemas

Gracias a nuestra experiencia en consultoría, y dado que somos un socio que opera independientemente de la tecnología aplicada, creamos valor añadido por medio de soluciones personalizadas:

- La combinación de sinergias, que incluye una amplia experiencia en el sector de las maquinarias, al igual que una red mundial de expertos, nos proporciona la capacidad necesaria para encontrar la maquinaria exactamente adecuada, que permitirá impulsar la cadena de creación de valor de su compañía.
- Las máquinas individuales y las soluciones de sistemas, área en la que somos especialistas y cuyos insumos provienen de fabricantes de renombre, al igual que las configuraciones modulares, se pueden instalar y adaptar rápidamente para llevar a cabo todos los pasos de procesamiento en las áreas de reciclamiento y tecnologías medioambientales. Esto se integra en toda la cadena, desde el inicio de la línea de procesamiento hasta llegar a la aplicación de productos de alta gama, como es el caso de revestimientos para suelos y maquinaria complementaria.
- Nuestra gama de productos, que incluye prestaciones innovadoras de diferentes proveedores, amplía la flexibilidad en términos del material que se debe procesar y el tamaño fraccional del resultado final. La diversidad de estos productos es tan variada como las necesidades individuales de nuestros clientes.
- Sólo con la reducción del consumo de energía ya les permitimos a nuestros clientes disminuir sus costos de procesamiento y mantenimiento con el empleo de plantas de producción de fácil manejo, eficientes y altamente automatizadas.

Reciclaje

Facilitamos la reutilización de las materias primas en su empresa



Reciclamiento de aluminio

Cada año, los consumidores vacían 1,9 mil millones de latas de aluminio de bebidas, lo cual representa una fuente potencial de insumos para el reciclamiento de este metal. Este es uno de los muchos ejemplos de reciclaje rentable y energéticamente eficiente, puesto que el reprocesamiento del aluminio requiere sólo un 5 por ciento de la energía consumida durante su producción inicial.

Nuestras soluciones de maquinaria se pueden emplear para procesar materiales de aluminio suave y rígido, chapas, cubiertas, placas litográficas, fundiciones, metal torneado, papel de aluminio y otros productos. El material resultante es apto como aluminio secundario o granulado y también para goteo de aluminio con fines de desoxidación.

Reciclamiento de cables

El volumen mundial de consumo de cables es extenso y ofrece un enorme potencial. Este tipo de reciclamiento vale la pena puesto que los materiales extraídos no sufren pérdidas de calidad. Además del aluminio o el cobre, esta clase de procesos también permite la recuperación del plástico.

Nuestras soluciones de maquinaria pueden llevar a cabo todas las operaciones del proceso a lo largo de toda la extensión de la cadena de valor añadido que forma parte de esta forma de reciclamiento.

Reciclamiento de neumáticos

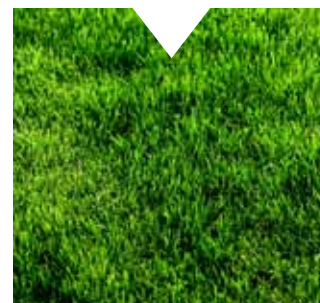
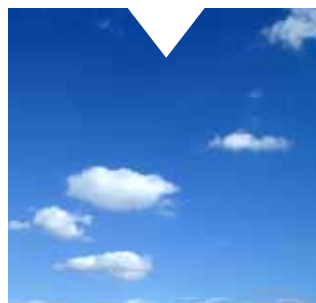
Asfalto, revestimientos de suelos para patios de recreo y escenarios deportivos, aislantes, ruedas y suelas de zapatos, son algunos de los campos de aplicación del caucho proveniente de los neumáticos. Cada año se recogen millones de ruedas desgastadas y, en nuestras plantas de reciclamiento, se procede a su refinamiento para convertirlas en granulado de caucho, chatarra de acero y restos textiles, es decir, en los insumos de una amplia gama de nuevos productos. Los neumáticos previamente troceados también se emplean en las fábricas de cemento como combustible secundario.

Reciclamiento de DEEE y refrigeradores

El reciclamiento y la reutilización de desechos de equipamientos eléctricos y electrónicos (DEEE) constituyen una prioridad de primera línea, puesto que esto contribuye significativamente a la protección del medio ambiente. Anualmente se producen en el mundo cerca de 40 millones de toneladas de este tipo de residuos, de los que, entre otros materiales, se puede recuperar aluminio, cobre, oro, plata y platino. Los refrigeradores también se pueden incluir dentro de esta categoría si se procede a su reciclamiento empleando tecnología de última generación para el procesamiento de clorofluorocarbonos (CFC) y otros tipos de gases como una contribución a la preservación de la capa de ozono.

Tecnologías medioambientales

Tratamiento sostenible de los recursos naturales



Tratamiento de aguas residuales

En un gran número de países emergentes, cerca del 90 por ciento de las aguas residuales generadas diariamente no recibe tratamiento y su volumen aumenta con el crecimiento de la economía.

En cooperación con nuestros socios, ofrecemos una variedad de soluciones para la purificación sostenible de estas aguas y de la que se emplea en procesos industriales, de manera que se pueda reutilizar en aplicaciones de producción o descargarse limpiamente en los sistemas de alcantarillado público. Nuestras soluciones responden a las necesidades de los clientes al variar en términos de volumen y capacidad.

Control de olores

Con el fin de purificar el aire en la vecindad de las plantas de purificación de agua y de las fábricas, Ferrostaal ofrece plantas de tratamiento para el control de olores y gases de escape. Existen dos tipos principales de sistemas de esta naturaleza: los que operan por fotoionización y las unidades de oxígeno activo (conocidas también como unidades de ionización o de descarga de corona) para el tratamiento del aire en interiores.

Reciclamiento de mercurio

Las bombillas, las lámparas fluorescentes y las pantallas de computadoras y televisores contienen mercurio, un metal que requiere un tipo de reciclamiento muy específico.

Ferrostaal suministra dos tipos de destiladores de mercurio —de destilación por lotes y de procesamiento continuo— que se pueden seleccionar en función de los residuos y del volumen de procesamiento.

Siempre in situ

Suministro de servicios y maquinaria a lo largo de toda la cadena de valor



Gracias a décadas de experiencia, prestamos asistencia económicamente ventajosa en el desarrollo de proyectos del área de tecnologías medioambientales y reciclaje, en términos de largo y corto plazo. En algunos casos, el retorno de la inversión (ROI) toma menos de un año, hecho que resalta la rentabilidad de nuestras maquinarias y soluciones de sistema.

Del asesoramiento a la puesta en marcha

Nuestros clientes se benefician de nuestro saber hacer desde el inicio mismo del proceso. En calidad de socio sólido e independiente de los diferentes proveedores, nos mantenemos al lado de nuestros clientes durante cada etapa del camino, desde el surgimiento de la idea, pasando por los estudios de factibilidad y la consultoría técnica, hasta arribar a la implementación definitiva. Durante la fase de desarrollo del proyecto, establecemos criterios y desarrollamos estrategias para encontrar una solución de sistema rentable, que satisfaga sus necesidades. En la fase de ingeniería, junto con nuestros socios, ofrecemos un acceso completo a nuestra pericia técnica durante la planificación de cada planta, en todo lo concerniente a necesidades de reciclamiento o

de tecnologías medioambientales. En calidad de socio proveedor de servicios no comprometidos con una tecnología determinada, implementamos equipos y soluciones de sistema innovadores.

Financiamiento de equipos

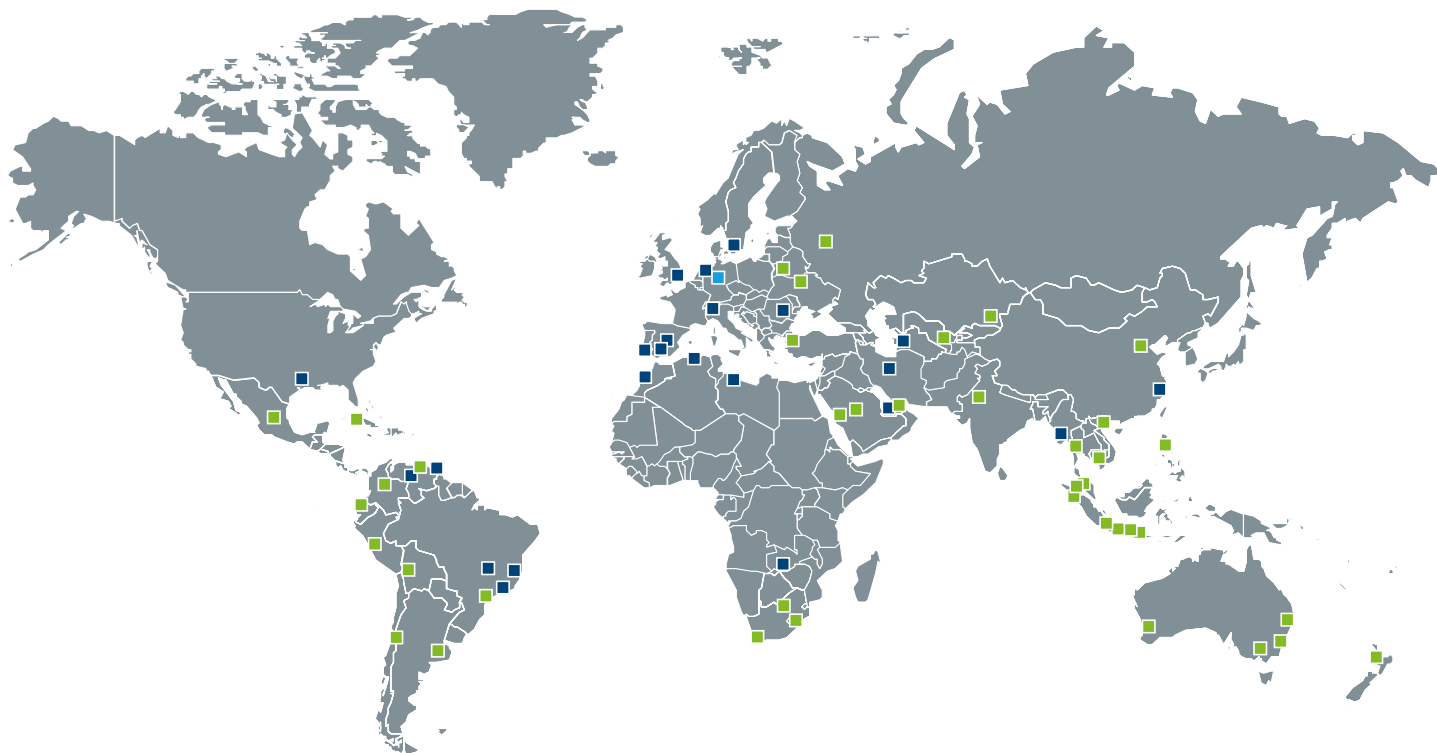
La oferta integral suministrada por un solo proveedor es uno de nuestros activos principales. Además de la oferta técnica, también proporcionamos soluciones de financiamiento para sus necesidades de equipamiento. Prestamos asistencia en la compra de maquinaria y de líneas de procesamiento, gestionando todas las instancias del proceso.

Servicios posventa

El contacto con nuestros clientes va más allá de la puesta en marcha de la planta de reciclamiento. Estamos a su disposición cuando necesite mejorar la maquinaria con componentes adicionales o realizar una actualización técnica, prestándole la asistencia del caso, al igual que otros servicios, y todas estas prestaciones las suministra el mismo proveedor. Además del aprovisionamiento de piezas de repuesto, nuestros servicios posventa incluyen también el mantenimiento regular del equipo instalado.

Ferrostaal

Cerca de usted



■ La red de Ferrostaal para Equipment Solutions /
Tecnologías medioambientales y reciclaje

■ Central de
Ferrostaal

■ Filiales de Ferrostaal
en todo el mundo

Ferrostaal opera como un socio independiente de ventas y servicios de maquinarias e instalaciones propias de las tecnologías medioambientales, reciclamiento, artes gráficas, plásticos y embalajes, al igual que de las áreas energéticas y de accionamientos.

Nuestra organización global ha instaurado una base sólida de operaciones en el sector del equipamiento industrial, que nos permite mantener una presencia continua y a largo plazo en más de cuarenta países. En función de esta presencia, y con un número aproximado de 5 300 empleados distribuidos en todo el mundo, interrelacionamos nuestro saber hacer global y regional en nuestro trabajo conjunto con clientes y socios provenientes de todos los sectores económicos relevantes.

En las áreas de las plantas industriales pertenecientes a los segmentos de Petrochemicals, Power, Solar, Oil & Gas y Special Projects, Ferrostaal es una entidad integradora de sistemas, independiente de la tecnología seleccionada, que ofrece servicios industriales en la construcción e ingeniería de plantas industriales.

Contacto

Ferrostaal AG

Tecnologías medioambientales y reciclaje

Teléfono +49. 201. 818-21 62

Fax +49. 201. 818-39 70

recycling@ferrostaal.com

Si desea más información visite la página

www.ferrostaal.com

www.ferrostaal-recycling.com



www.ferrostaal-recycling.com

Ferrostaal AG

Tecnologías medioambientales y reciclaje

Hohenzollernstr. 24

45128 Essen

Alemania

Teléfono +49. 201. 818-21 62

Fax +49. 201. 818-39 70

recycling@ferrostaal.com